SECADORA DE ASERRIN PARA PELLETS

GardenWood

Modelo GWTS400, MOTOR ELECTRICO TRIFASICO 4KW

LA PRODUCCION DE PELLETS DEPENDERÁ MUCHO DE LA CALIDAD Y HUMEDAD DEL ASERRIN

Introducción

1) El secador de tuberías es muy importante para el posterior proceso de peletización. Para obtener la calidad superior de la biomasa con alta densidad, es necesario controlar la humedad del material al 15-19%.

2) La selección de modelos depende del contenido de humedad original de las materias primas. Secador de aire biomasa se refiere al aserrín húmedo en forma de cuerpo de polvo; el transportador de tornillo se unirá al tubo de secado continuo.

3) El flujo de calor en la transmisión y dispersión de alta velocidad, el material húmedo es la evaporación del agua, obtener proceso de producto seco en polvo o granulado. Principalmente por el calentador de aire, alimentador, tubo/tubería de secado de aire, ciclones, ventiladores.

λ Principio de funcionamiento

1) Está equipado con una estufa de calefacción, entrada de alimentación, tubería de acero, extractor de aire, esclusa de aire y ciclón.

2) Los materiales húmedos se introducen en la tolva. La estufa de combustible genera aire caliente que se mezcla con materiales húmedos y luego es absorbido rápidamente por las tuberías por el ventilador del extractor. Y luego el aire caliente fluye y pasa los tubos curvos y la cámara de secado tampón del secador, por lo que los materiales húmedos se terminan de secar y los secos
los materiales se descargan de la salida con esclusa de aire.
3) Este secador de aserrín puede reducir la humedad del 30-35 % al 15-19 % con las ventajas de un menor costo consumo y alta eficiencia. La temperatura ambiente y el entorno en donde funciona la secadora puede ser determinante para el resultado del proceso de secado.

Diámetro de las materias primas: <4 mm y <6 mm;
λ La humedad de los materiales húmedos de entrada si es del 20-30%; la humedad después del secado es del 15% al 19%.
λ El tiempo de secado es corto; estructura simple, cubre un área de un área pequeña, fácil de construir y reparar.
λ Gran capacidad, alta eficiencia térmica. Al secar agua no unida, la eficiencia térmica puede alcanzar el 60%

MODELO	CAPACIDAD PRODUCCION	POTENCIATRIFASICO	HUMEDAD INICIAL	HUMEDAD FINAL	TAMAÑO ASERRIN
GWTS400	350 a 450 KG/H	4KW	25% A 30%	15% A 19%	3 A 6 MILIMETROS