



50Hz Standby 11KVA

DHY11KE

DHY11KSE

GENERADOR DIESEL



Todos los días | Seguro | Fiable | Estable

HYUNDAI
POWER EQUIPMENT

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DHY11KE / DHY11KSE

50Hz
11KVA

Beneficios y funciones

- > Motor HYUNDAI: bajo consumo de combustible, funcionamiento fiable
- > Alternador sin escobillas de alta calidad y rendimiento, con AVR
- > Controlador de alta calidad de COMPAP iL-NT MRS10
- > Sistema de control eléctrico de diseñado en bloque, fácil de operar y de mantener
- > 8 horas en funcionamiento estándar (100% de carga)
- > Con agujero para bancada montacargas y agujero para levación de cubierta
- > Cubierta resistente a la intemperie
- > Silenciador tipo industrial (7 metros el ruido es inferior a 70 dB)
- > Fácil manejo, tomas y clavijas industriales de protección IP66
- > Interruptor automático de cuatro polos con protección de tierra RCD
- > Conector de función ATS estándar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia nominal	KVA / KW	10 / 8
Potencia standby	KVA / KW	11 / 8.8
Factor de potencia		0.8
Frecuencia	Hz	50
Voltaje nominal	V	400/230
Corriente nominal	A	14.4
Controlador		IL-NT MRS10
Voltage de control	DC / V	12
Capacidad batería	Ah	30
Capacidad refrigerante	L	5.8
Capacidad combustible	L	42
Consumo combustible (100% carga)	L/hora	3.5
Autonomía	Hora	12

Voltaje

Regulación en estado estacionario	%	$\leq \pm 0.5$
Renovación dinámica de la tensión	%	$\leq +20 \sim -15$
Tiempo de estabilización	Sec	2.0
Distorsión de forma de onda	%	≤ 3
Volatilidad	%	≤ 0.5

Frecuencia

Regulación en estado estacionario	%	$\leq \pm 1$
Renovación dinámica de la tensión	%	$\leq +10 \sim -7$
Tiempo de estabilización	Sec	≤ 3
Volatilidad	%	≤ 0.5

Requisitos medioambientales

Temperatura	C	≤ 40
Humedad	%	≤ 60
Altitud	m	≤ 1000

Estándar

ISO3046、ISO8528

DIMENSIONES | PESO | RUIDO



DHY11KE Tipo abierto

Longitud	mm	1150
Anchura (W)	mm	780
Altura (H)	mm	910
Peso neto	Kg	365
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)		24/50/50
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB	80



DHY11KSE Tipo cerrado

Longitud	mm	1500
Anchura (W)	mm	760
Altura (H)	mm	1090
Peso neto	Kg	480
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)		20/48/48
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB	62

Nota

1. Generador de funcionamiento continuo en carga variable durante un número ilimitado de períodos con 10% de sobrecarga durante 1 hora en un período de 12 horas.
2. Cada generador se prueba estrictamente en 0%, 25%, 100%, 110%, dinámica de la capacidad de respuesta y todas las protecciones

HYUNDAI



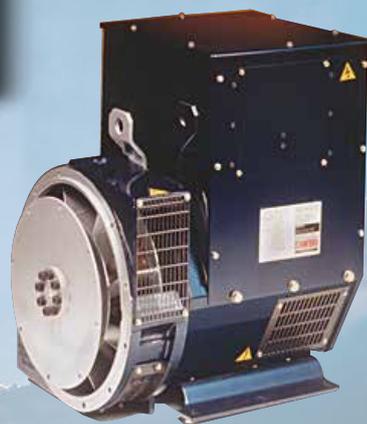
1. Diseño avanzado y fabricación precisa garantizan un bajo consumo de combustible.
2. Fuerte potencia y perfecto rendimiento a baja velocidad.
3. Excelente rendimiento del arranque, la calidad de funcionamiento fiable, menos piezas de repuesto involucradas proporciona un fácil mantenimiento y trabajo de reparación.
4. Inyector de combustible y la bomba se probaron completamente en diferentes entornos, con excelentes resultados.

MOTOR DIESEL

Modelo		HY380
Potencia nominal	Kw	11
Estructura		3 cilindros en línea
Combustible		Diesel
Consumo combustible	L/Hour	3.5
Consumo lubricante	L/Hour	0.0175
Regulador		Mecánica
Refrigerante		Agua
Capacidad lubricante	L	3.5
Flujo entrada de aire	m ³ /s	1.6
Flujo gas de escape	m ³ /s	4.5
Temp. gas de escape	°C	550
Presión de retorno	KPa	5
Relación de compresión		18
Aspiración		Natural
Calibre	mm	80
Carrera		90
Cilindrada	L	1.36
SAE		5/7.5
Dimensiones	mm	608×490×578
Peso neto	Kg	155

ALTERNADOR

Modelo		164B
Potencia nominal	kVA	11
Estructura		1 Rodamiento
Excitación		Auto-excitación
Aislamiento		H
Protección		IP23
TIF		<50
THF		<2%
Flujo de aire	m ³ /s	0.071
AVR		AS440



Mejor estructura

Excelente diseño que asegura una estructura compacta y apariencia perfecta

Excelente rendimiento

Sistema de excitación avanzado que mejora el arranque y el rendimiento de la protección de cortocircuitos

Economía

Menos partes involucradas y de la mayor calidad

Fácil mantenimiento y reparación

Las piezas básicas no se involucran en trabajos de reparación, el AVR se puede reemplazar fácilmente, para examinar el diodo no se tiene que desmontar el rotor.

PANEL DE CONTROL

Dimensiones, Pantalla	MRS10
Potencia primaria Kw	●
Factor de potencia	●
Velocidad del motor	●
Phase to neutral voltage	●
Tensión de neutro	●
Frecuencia del grupo	●
Corriente de grupo	●
De fase de la red a tensión de neutro	×
De fase principal a tensión de fase	×
Frecuencia de red	×
Presión del aceite del motor	●
Temperatura del agua del motor	●
Nivel de combustible	●
Voltaje de la batería	●
Potencia del grupo KVA	●
Tiempo de funcionamiento del grupo	●
Salida del grupo KWh	×
Archivo histórico	×
Alarma, función de desconexión	
Advertencia de baja presión de aceite, apagado	●
Aviso de alta temperatura del agua, apagado	●
Parada por falta o exceso de velocidad del motor	●
Advertencia de bajo nivel de combustible, apagado	●
Advertencia de baja y alta tensión de la batería	●
Fallo de carga de la batería	●
Aviso de baja o alta tensión del grupo electrógeno	●
Desequilibrio de las fases de tensión del alternador	●
Alerta de baja o alta frecuencia del alternador, apagado	●
Apagado por sobrecarga del grupo	●
Desconexión del alternador por desequilibrio	●
Aviso de baja o alta tensión principal	×
Aviso de baja o alta frecuencia principal	×
Opcional	
Inicio y parada a distancia	●
Tarjeta RS232	○
Tarjeta USB	○
Tarjeta RS485	○
Pantalla multilinguaje	○
Comunicación GPRS	○
Comunicación GPS	○

CONTROLADOR COMAP MRS10



Motor de apoyo y seguimiento del alternador, medición y protección. Esto es una unidad de larga ejecución y con copia de seguridad para integrar la mejor manera de controlar. Apoyo Modbus estándar, módem, R232, RS485, USB y conexión a internet.

PANEL DE CONTROL



Comap MRS10

Interrupor de encendido

Connector ATS

Toma monofásica uxiliar

Disyuntor

Toma trifásica

● Estándar ○ Opcional × No

ACCESORIOS



Sistema de escape



Silenciador

Tubo de gas de escape

Sistema de precalentamiento



Precalentador de agua

Precalentador de aceite

Calentador anti-condensación del alternador

Sistema de combustible



Bomba de combustible de llenado automático

Bomba manual de llenado de combustible

Depósito de combustible de base 500L

Depósito de combustible de base 1000L

Tanque de combustible externo 500L

Tanque de combustible externo 1000L

Sistema eléctrico



Controlador AMF20

Controlador sincronizador IC-NT

Encendido por control remoto

Piezas de repuesto



Repuestos grupo electrógeno 500 horas

Repuestos grupo electrógeno 1000 horas