Peletizadora GardenWood

Modelo GWPD250, MOTOR DIESEL

TUTORIAL MEDIO

NO OPERE LA PELETIZADORA SIN ANTES LEER, COMPRENDER – ENTENDER ESTE TUTORIAL, EL FUNCIONAMIENTO DE LA PELETIZADORA Y SU RELACIÓN CON EL ASERRIN.

Hay 5 factores importantes para la fabricación de pellets:

1) Lavado del molde;
2) Humedad de materias primas;
3) Tamaño de las materias primas.
4) Ajustes de Rodillo y Cilindro que los contiene.
5) Aceite y grasa

1) Lavado del molde:

Es muy importante antes de usar la nueva máquina;
Prepare las materias primas de la siguiente manera:
Aserrín 25KG
Aceite de motor 3KG

Arena fina 5KG

Mezcle todas las materias primas anteriores e introduzca lentamente en la máquina para lavar / lubricar el molde. Devuelva el material una y otra vez para asegurar la limpieza y lubricación.

HACER "CLIC" SOBRE EL LINK

Video 1 Lavado:

https://www.youtube.com/watch?v=gSHhaaWhIsE

email: ventas@segener.cl
Garantía y Servicio en todo Chile
Asesoría y Orientación
Servicio de Despacho
VENTAS:
2 3346 8776

Video 2 lavado : https://www.youtube.com/watch?v=tDC8_XgOH-c

Video 3 **Funcionamiento Peletizadora GardenWood GWPD250:**

https://www.youtube.com/watch?v=qa8oknkQoh8

Seguir lavando el molde durante 15 minutos con los mismos materiales (aserrín / aceite / arena); y luego se pueden poner materiales normales como aserrín.

Puede ver que los gránulos negros son los materiales de aceite / arena, es para lubricar el orificio del molde, para evitar que se bloquee.

Y luego se puede utilizar el aserrín / cáscara de arroz / paja triturada, virutas, etc., como en el video.

2) Humedad de las materias primas:
La humedad adecuada de las materias primas **es del 7 - 15% aprox.,** será ligeramente diferente para diferentes tipos de materiales.

Problema A: los gránulos no se pueden formar.
Se debe principalmente a que la humedad de las materias primas es superior al 15%, es demasiado alta, los clientes pueden agregar algunos materiales secos para mezclar.

Problema B: los pellets se atascaron / bloquearon dentro del agujero. Es porque la humedad es demasiado baja, los materiales están demasiado secos, agregue un poco de agua o agregue algunos materiales de mayor humedad para mezclar.

3) Tamaño de las materias primas:
Si el cliente usa aserrín muy fino, como el de una fábrica de muebles, tal polvo de madera es de tamaño muy fino y seco, es **fácil bloquear el orificio del molde.**

Si el cliente usa materiales como la cáscara de arroz, es mejor agregar un poco de aserrín áspero o virutas pequeñas, porque las cáscaras de arroz son muy ligeras para presionar.

Si el orificio del molde es de 6 mm, el tamaño de las materias primas debe ser inferior a 6 mm.

Las mejores materias primas serían el aserrín de madera blanda.

SEGENER Seguridad Energética a su Servicio
Garden wood
email: ventas@segener.cl
Garantía y Servicio en todo Chile
Asesoría y Orientación
Servicio de Despacho
VENTAS:
2 3346 8776

Hay un probador de humedad dentro de la caja de herramientas con la máquina, es para probar la humedad de las materias primas antes de hacer pellets.

4) Ajuste de Rodillos y cilindro que los contiene: Debe verificar que no exista excesiva presión de los rodillos hacia el disco. El rodillo debe poder moverse libremente, permitiendo que las ruedas giren fácilmente, sintiendo el rodar del rodillo algo áspero por la irregularidad de la base del rodillo.
Asegurarse que nunca se traben o patinen, lo cual daña los rodamientos del rodillo.
Si la peletizadora está funcionando con aserrín, y la humedad de este supera los 18%, lo más probable es que se va a trabar y va a comenzar a patinar el rodillo **produciéndose así una capa dura de aserrín que generara una presión excesiva sobre el rodillo produciéndole un daño grave.**
Los rodamientos de los rodillos deben mantenerse lubricados periódicamente, para asegurar un ajuste y correcto funcionamiento.
En relación a la capa de aserrín que se puede ir pegando en las caras interior del cilindro, es muy importante ir limpiándolas periódicamente ya que, de no hacerlo, **se corre el riesgo que se desprenda, se tapen los orificios y se produzca una capa solida que presione los rodillos y terminen dañando los rodamientos.**

El proceso de Peletizado debe partir con un lavado del sistema, según lo que se indica en PDF en cuestión. Luego de ello peletizar con mezcla de no más de 18% de humedad, y cada cierto tiempo volver a generar una mezcla de aserrín y aceite, de forma tal de facilitar la lubricación del sistema y en particular los orificios del plato donde giran los rodillos.

5) Aceite y Grasa: Se recomienda cambiar el **aceite de motor** Diesel casa 6 meses como máximo. Aceite estándar para Diesel 10/40 15/40 o similares.
En relación a las **graseras de rodamientos** en general, se recomienda realizar también cada 6 meses como máximo.
En relación al **aceite del diferencial,** se debe verificar que el nivel este siempre a la máxima para así asegurar la lubricación de rodamientos en los extremos y asegurar la lubricación del piñón de ataque y la corona.

ICDER
KIPOR
KRAFTER
LOMEX
LOMBARDINI
LONCIN
MACH
POWER PRO
Robin SUBARU
SHIMGE
STROMER
toroflex
VIVOTEK
MOTORES ELÉCTRICOS SIEMENS
ABB
VEMAT electric motors

SEGENER
Seguridad Energética a su Servicio

Garden wood

email: ventas@segener.cl
Garantía y Servicio en todo Chile
Asesoría y Orientación
Servicio de Despacho

VENTAS:
2 3346 8776